

Ficha Técnica

PRIMÁRIO EPOXI ZINCO

Código: PR920

Descrição	Produto baseado em resinas epoxídicas endurecidas com resinas de poliamida, contendo zinco metálico.	
Utilização	<p>Primário para a indústria metalomecânica, especialmente indicado para superfícies metálicas em ferro.</p> <p>Possui excelente poder anticorrosivo, permitindo obter esquemas de pintura duradouros.</p> <p>Utilizar o esmalte Diverthane – Esmalte Poliuretano, como acabamento, para obtenção de esquemas de pintura mais resistentes.</p> <p>Este produto não pode ser aplicado em edifícios, seus remates e guarnições e estruturas associadas, excepto se a aplicação for efectuada numa instalação autorizada no âmbito do DL 242/2001.</p>	
Características	Densidade	2,70 ± 0.02
	Viscosidade (KU a20°C)	100 ± 10
Aplicação	Mistura	4L Primário : 1L End. Epóxi Zinco (PR 930)
	Espessura recomendada (seca)	50 – 75 µm
	Nº de demãos	1
	Diluição	Diluyente Dilepoxi (DI 307)
	Pot-life	6 - 7 Horas
	Secagem	Total: 6 - 7 h
	Preparação da Superfície	As superfícies devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem ou outros contaminantes. A superfície deve ser decapada a jato abrasivo ao grau SA 2 ½, segundo a norma ISO 8501:1.
Observações	<p>Estabilidade em armazém – 1 ano, em embalagens fechadas ao abrigo do frio e do calor. A informação constante desta ficha técnica baseia-se no nosso melhor conhecimento técnico, estando as condições de aplicação fora do nosso controlo.</p> <p>É sempre da responsabilidade do utilizador, tomar as medidas necessárias para cumprir a legislação quanto à aplicação.</p> <p>Consulte sempre a “ficha de segurança” do produto, e tome as devidas precauções, quanto a segurança e ao meio ambiente.</p> <p>Esta ficha estipula apenas os requisitos técnicos do produto, e não serve de garantia do mesmo.</p>	